

Reg. Numero 15162 - J
Data di rilascio 2016-07-14 Data di ultima modifica 2016-07-14
Data di prossimo rinnovo 2019-07-13 Settore EA: 17

Pagina 1 di 2

Certificato del Sistema di Gestione per la qualità
UNI EN ISO 3834-2:2006 / ISO 3834-2:2005

Si dichiara che il sistema di gestione per la Qualità dell'Organizzazione:

GE.CO S.r.l.

è conforme alla norma UNI EN ISO 3834-2:2006 per i seguenti prodotti/servizi:

Esecuzione di saldature su componenti per ambito industriale

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi



Il mantenimento della certificazione è soggetto a sorveglianza annuale e subordinato al rispetto dei requisiti contrattuali Kiwa Cermet Italia.

Questo certificato è costituito da 2 pagine.

La scheda tecnica che segue fornisce i dettagli del campo di applicazione.

GE.CO S.r.l.

Sede legale:

Via Nilo Garbusi, 13
19038 Sarzana (SP) Italia

Sede oggetto di certificazione

Via Casalina, 12 – Fraz. Albiano Magra
54010 Aulla (MS) Italia

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico, soggetta
all'attività di direzione e coordinamento
di Kiwa Italia Holding Srl

Via Cadriano, 23
40057 Granarolo dell'Emilia (BO)
Tel +39.051.459.3.111
Fax +39.051.763.382
E-mail: info@kiwacermet.it
www.kiwacermet.it

Reg. Numero 15162 - J
Data di rilascio 2016-07-14 Data di ultima modifica 2016-07-14
Data di prossimo rinnovo 2019-07-13 Settore EA: 17

Pagina 2 di 2

Scheda tecnica allegata al Certificato
UNI EN ISO 3834-2:2006 / ISO 3834-2:2005

GE.CO S.r.l.

Sede legale:

Via Nilo Garbusi, 13
19038 Sarzana (SP) Italia

Sede oggetto di certificazione

Via Casalina, 12 – Fraz. Albiano Magra
54010 Aulla (MS) Italia

Tipo di prodotti:

Elementi metallici saldati per applicazioni in ambito industriale

Standard di prodotto:

UNI EN ISO 15614-1 / UNI EN ISO 15614-2

Standard alternativi di prodotto (riferiti alla ISO 3834 – 5):

N.A.

Gruppi di materiali base (secondo norma ISO/TR 15608:2005):

Gruppi 1, 2, 3, 8, 22 e 23, secondo il campo di validità dei certificati di qualifica di procedimenti in uso

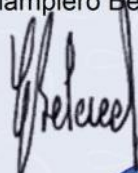
Procedimenti di saldatura e attività connesse:

Procedimento (ISO 4063)	Gruppi di materiali base applicabili (ISO/TR 15608)
111	1 – 2 – 3
131	22 – 23
136	1 – 2 – 8
141	1 – 2 – 3 – 8 – 22 – 23

Coordinatore della saldatura:

Christian Schiffini

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi



SGQ N° 007A SSI N° 006G
SGA N° 010D FSM N° 004I
PRD N° 069B

Certificato